

江门塑胶玩具公司

生成日期: 2025-10-23

使用循环再生塑料制造的玩具产品，其产品质量安全隐患可能表现在3个方面：一是塑料的强度、刚度和耐冲击性能降低，容易被折断或破碎，使小部件或碎片脱落，有被儿童吞服的危险，同时，其产生的锐利顶端容易伤害到儿童；二是可能添加过量塑化剂，造成塑化剂超标；三是在废旧塑料回收溶解过程中，溶剂中的有害物质，尤其是残留在成品上的挥发性有机物，可能对消费者造成伤害。在购买玩具的时候要看清塑胶玩具的生产地址及产品说明。避免购买到三无产品。在制造过程中是熔融状的液体，因此可以机加热使其熔化、加压力使其流动、冷却使其固化，而形成各种形状。江门塑胶玩具公司

根据合成树脂的分子结构，塑胶玩具的原料主要分为热塑性塑料和热固性塑料：热塑性塑料是指经过反复加热后仍然是塑料的塑料：主要是聚乙烯/聚丙烯/聚氯乙烯/聚苯乙烯/丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物/聚甲基丙烯酸甲酯/聚甲醛/聚碳酸酯/聚酰胺等常用的原材料。热固性塑料主要是指由热硬化合成树脂制成的塑料，如酚醛塑料和氨基塑料，它们并不常用。根据应用范围，主要有普通塑料如聚乙烯/聚丙烯/聚氯乙烯/聚苯乙烯，工程塑料如ABS/聚甲醛/聚碳酸酯/聚碳酸酯等。也有一些特殊的塑料，如高温，高湿，耐腐蚀和其他特殊用途的塑料改性。江门新款塑胶玩具批发价多少市场中的玩具大多也是以益智为主的。

塑胶玩具制作工艺：注塑公仔主要是指以注塑工艺生产出来的一款立体塑胶玩具公仔，用以企业形象宣传、奥运会礼物、营销活动等行业。注塑工作压力是由注塑系统软件的液压传动系统出示的。液压油缸的工作压力根据注塑机螺杆传送到塑胶溶体上，塑胶溶体在工作压力的促进下，经注塑机的喷嘴进到磨具的竖过流道（针对一部分磨具而言也是流行道）、流行道、分离道，并经进胶口进到磨具凹模，这一过程即是注塑过程，或是称作添充过程。工作压力的存有是为了更好地摆脱溶体流动性过程中的摩擦阻力，或是换个角度来看，流动性过程中存有的摩擦阻力必须注塑机的工作压力来相抵，以确保添充过程顺利开展。

家长在给孩子选购塑料玩具时一定要注意以下几点，以免买到不好的塑料玩具，影响孩子的健康。看玩具的光泽度和色彩鲜艳度：良好的塑料玩具在光泽度和色彩鲜艳度上要比劣质玩具表现良好得多。这是因为良好的塑料玩具通常用PVC、PP、PE等塑料原材料制作，塑料本身就很有光泽。而许多劣质玩具通常采用“二料”（即废旧塑料制品回收再加工的材料）制成，经过再加工之后色泽变差。虽然不一定能保证色泽好的就一定安全，但是光泽度差，色彩鲜艳程度差的都是存在安全隐患的产品。看玩具产品的厚度：塑料玩具较大的特点是其成品或部件是一次性注塑成型的，如果注塑玩具的内壁过薄，在幼儿玩耍时很容易摔破、跌落，塑料件脆断产生小碎片、尖锐边缘、边角，对宝宝造成危险。一般情况边角或弧度的地方塑料壁要比其他的地方厚一些，这样增加了玩具摔到地上时的破坏承受能力，减少损坏程度。塑胶玩具色彩缤纷，造型多样，耐摔，深受儿童及家长欢迎。

塑胶玩具成为蛋糕的道具标配，我们都知道蛋糕吃多了容易发胖，而且一个好吃的蛋糕也是可遇不可求啊，爱美的妹子也不敢每天吃那么多的甜食吧！不如试一下只看不吃的方法，平时除了钩衣服，包包，家居用品，小玩偶，还有更让人兴奋的小东西想钩吗？那一定就是让人看了就有食欲的蛋糕和点心了，蛋糕上的裱花，精致的卡通小人和各种各样的美味水果，钩好了这些小物，只要点缀在一个小盒子上，单层的或多层的，就是一个又实用的毛线蛋糕摆件了。较重要蛋糕胚也是钩出来的，里面还可以进行收纳，真是一物多用啊！而小小的甜点，里面塞上棉，除了做摆件，平时就是一个很好用的小针插了。不过，塑胶玩具在香港目前是该地区的一大特色，乙烯基已发展成为玩具类的代名词。广东塑胶玩具批发价多少

可以选择那些玩具本身可以给孩子很大的想象和创造的空间，可以长久地吸引宝宝们注意力。江门塑胶玩具公司

造成塑胶玩具产品毛边(批锋)原因?塑胶模具自身以及注塑机台的问题都是比较直观的问题，通过细微的观察不难判断，但更多情况下的塑胶产品毛边是由成型参数设定不当引起的。成型参数主要由五部分组成：温度，压力，时间，速度，计量，几乎都会导致毛边的产生，有时是一个因素引起的，有时是多个综合因素引起的。看似复杂，其实所有成型参数设定引起的毛边，都可归结于压力，当注塑压力超出了机台设定的锁模力或者模具局部的承受强度时，就会产能毛边。在进浇口周围，分型面，强度不足的插破孔，都极有可能产生毛边。江门塑胶玩具公司